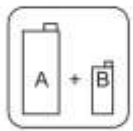
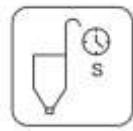


**6000 2K HS Clear****OPIS:**

Wysokiej jakości lakier bezbarwny posiada doskonałą przyczepność do lakierów bazowych wodorozcieńczalnych i rozpuszczalnikowych. Jest bardzo łatwy w zastosowaniu, stabilny w aplikacji na pionowych powierzchniach. Może być ponownie pokrywany w ciągu 24 godzin bez szlifowania. Bardzo ładny wygląd, wysoki połysk i bardzo duża odporność na gazowanie.

ODPOWIEDNIE PODŁOŻA:

- GENERAL GenRock lakier bazowy rozpuszczalnikowy.
- GENERAL Gen₂O lakier bazowy wodorozcieńczalny.
- Przeszlifowane warstwy OEM

	H760 extra wolny H750 wolny H700 standard H600 szybki H500 super szybki 2 : 1 z utwardzaczem : 5-10% z rozcieńczalnikiem GENERAL
	16 – 18 s / DIN 4, FORD 4 /20°C żywotność mieszanki : 5godz. w 20°C
	Pistolet wysokociśnieniowy: dysza 1,3 – 1,5 / 2.0-2.5 bara na wejściu Pistolet HVLP: dysza 1,3 – 1,5 / 0,7 bara w dyszy
	2 warstwy z 5 min przerwą między nimi, 50-60 μ na 1 warstwy
	Suche na drugi dzień w 20°C 20min w 60°C (temperatura panela) – odczekać 10min przed wypalaniem IR – 8min z odległości 60cm

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**

Przed nałożeniem lakieru, wysuszoną warstwę lakieru bazowego przedmuchać sprężonym powietrzem przecierając ścierką antystatyczną.

UŻYCIE DODATKÓW:

S2012 (TOUCH-UP MONOCOAT)- dodatek używany w celu wygubienia różnic pomiędzy starą, a nową warstwą lakieru. Należy go dodać w ilości 500% do gotowej do natrysku mieszanki; zredukować ciśnienie w pistolecie natryskowym do 1,5bar na wejściu. Tak przygotowaną mieszanką należy zakończyć końcówki nowego lakieru, a w razie potrzeby użyć sam S2012 na końcówkach.

810 (2K Gloss Plasticizer)- specjalny dodatek uplastyczniający warstwę lakieru. Niezastąpiony podczas lakierowania miękkich tworzyw sztucznych. Należy go dodać przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika:

- 15% w przypadku lakierowania twardych średnio miękkich tworzyw sztucznych
- 30% w przypadku lakierowania miękkich tworzyw sztucznych
- w przypadku większej ilości wariantów skorzystaj z oprogramowania GenMix Pro

Uwaga: dodanie 810 powoduje wydłużenie schnięcia.

809 (2K Matt Plasticizer)- specjalny dodatek uplastyczniający warstwę lakieru. Niezastąpiony podczas lakierowania miękkich tworzyw sztucznych. Należy go dodać przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika:

- 15% w przypadku lakierowania twardych średnio miękkich tworzyw sztucznych
- 30% w przypadku lakierowania miękkich tworzyw sztucznych
- w przypadku większej ilości wariantów skorzystaj z oprogramowania GenMix Pro

Uwaga: dodanie 809 powoduje wydłużenie schnięcia.

8688 (Antysilicone)- specjalny dodatek redukujący efekt „rybich oczek „ na nanoszonej warstwie. Należy go dodać max. 2% do mieszanki gotowej do użycia.

Uwaga: dodanie większej ilości 8688 może spowodować zmiany fizyczne i wizualne warstwy.

WŁAŚCIWOŚCI:

Temperatura zapłonu : 25°C

Ciężar właściwy: 0,985 kg/L

Zawartość ciał stałych: 52,6 %

Wydajność: 8 – 9 m²/L przy 50μ warstwy

UWAGI:

Materiał przed użyciem musi posiadać temperaturę pokojową.

Temperatura przechowywania min. 5°C – max. 35°C.

Niezwłocznie zapoznać się z kartami charakterystyki przed użyciem produktu.

Przestrzegać wskazówek umieszczonych na etykietach produktów.

Mycie osprzętu: rozcieńczalnik do wyrobów nitrocelulozowych lub specjalne zmywacze do sprzętu natryskowego.

INFORMACJA:

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie odpowiadają poziomowi naszej wiedzy w danym zakresie na dzień ich publikacji. Informacje te mogą zostać poddane rewizji w przypadku zdobycia nowej wiedzy i doświadczeń. Dostarczone dane dotyczą standardowego zakresu własności produktów i odnoszą się wyłącznie do wyszczególnionego materiału; dane te mogą nie być właściwe dla danego materiału użytego w połączeniu z innymi materiałami lub dodatkami lub w innym procesie, chyba że wyraźnie zaznaczono inaczej. Przekazywane dane nie powinny być wykorzystane do ustalenia granic specyfikacji, bądź stosowane samodzielnie jako podstawa projektowania; nie są przeznaczone do zastąpienia testów, których przeprowadzenie może okazać się konieczne, aby ustalić przydatność danego materiału do konkretnego celu. W związku z faktem iż dystrybutor nie może przewidzieć wszystkich zmian w rzeczywistych warunkach docelowego użytkowania dystrybutor nie udziela żadnych gwarancji i nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z wykorzystaniem tych informacji. Żadna z informacji zawarta w niniejszej publikacji nie może być uznana za pozwolenie na prowadzenie działalności w jej ramach lub zalecenie do naruszania praw patentowych. Te Dane Techniczne zastępują wszystkie poprzednie wydania.