



SAP	Kolory
491910	Biały
491701	Szary
491917	Czarny

## OPIS

Podkład akrylowy 2K, 4+1 lub 5+1, w zależności od rodzaju utwardzacza. Seria 491 dostępna jest w trzech kolorach. Jest niezwykle wszechstronny, łatwy w aplikacji i szlifowaniu, zapewnia dobrą przyczepność i doskonale wyrównywanie powierzchni. Jest niechłonny i można go pokrywać dowolnym produktem. Podkład ten można nakładać bezpośrednio na farby, szpachlówki poliestrowe i podkłady, grunty poprawiające przyczepność. Zgodny z Dyrektywą 2004/42/WE.



Przygotowanie produktu		Mocne wypełnienie	Podkład	Izolator	Mocne wypełnienie	Podkład	Izolator
		Objęściowo			Wagowo (g)		
Podkład	Seria 491	5	5	5	100	100	100
Utwardzacz	Seria H43	1	1	1	13	13	13
Rozcieńczalnik	Seria T40	5-10%	10-13%	13-15%	5	10	15
Podkład	Seria 491	4	4	4	100	100	100
Utwardzacz	Seria H40	1	1	1	17	17	17
Rozcieńczalnik	Seria T40	-	5%	10%	0	5	10



Przykładowe mieszanie produktu		Seria	Ilości na wagę w (gr)					
Podkład	5+1	5+1	100	150	250	500	800	1000
utwardzacz			13	19,5	32,5	65	104	130
Rozcieńczalnik – Mocne wypełnienie			5	15	37,5	75	120	150
Rozcieńczalnik - Podkład			10	15	25	50	80	100
Rozcieńczalnik - Izolator			15	22,5	37,5	75	120	150
Podkład	4+1	4+1	100	150	250	500	800	1000
Utwardzacz			17	25,5	42,5	85	136	170
Rozcieńczalnik – Mocne wypełnienie			0	0	0	0	0	0
Rozcieńczalnik - Podkład			5 gr	7,5	12,5	25	40	50
Rozcieńczalnik - Izolator			10 gr	15	25	50	80	100



Mokro na Mokro	5 : 1 z utwardzaczem seria H43	4 : 1 z utwardzaczem seria H40
Należy dopasować ilość rozcieńczalnika do uzyskania preferowanego efektu końcowego.	20-30%	15-25%



### Przygotowanie powierzchni

Stal surowa,	Podłoże przeszlirować papierem ściernym P240-P320, oczyścić i odtłuścić preparatem T90, na koniec nałożyć 2 lub 3 warstwy podkładu 491.
Stare, utwardzone powłoki, laminaty poliestrowe	Podłoże należy przeszlirować papierem ściernym P240-P320, następnie oczyścić i preparatem T90, nałożyć 2 lub 3 warstwy podkładu 491.
Stare powłoki o niepewnej stabilności lub utwardzenia	Podłoże przeszlirować papierem ściernym P240-P320, oczyścić i odtłuścić preparatem T90, nałożyć warstwę podkładu epoksydowego 680. Na koniec nałożyć 2-3 warstwy wypełniacza akrylowego 491. Zakończyć przygotowanie, stosując zalecany cykl szlifowania podkładu. Podkład 491 można wykonać metodą „mokro na mokro” na grunt epoksydowy 680.
Tworzywa sztuczne, aluminium, stopy lekkie, stal ocynkowana	W razie potrzeby przeszlirować, nałóż warstwę podkładu specjalnie przeznaczonego do danego podłoża. Podkład epoksydowy 680 jest zazwyczaj najlepszym wyborem. Na koniec nałóż dwie lub trzy warstwy podkładu 491. Zakończ przygotowanie, przeszlirowując podkład. Podkład 491 można wykonać metodą „mokro na mokro” na grunt epoksydowy 680. Zawsze zaleca się wykonanie wstępnej próby przyczepności na tworzywach sztucznych.



Szlifowanie ręczne	Granulacja	20°C	60°C
Na sucho	P320-P500	4-6 h	40 min
Na mokro	P320-P800	4-6 h	40 min



Szlifowanie maszynowe	Granulacja	20°C	60°C
Na sucho	P320-P600	4-6 h	40 min



Bezpośrednia przyczepność do:	
Aluminium	NIE
Stal surowa (w celu zapewnienia dobrego zabezpieczenia antykorozyjnego należy zastosować grunt antykorozyjny)	TAK
Stal ocynkowana	NIE
Tworzywa sztuczne - większość	NIE
Kompozyty - większość	NIE



### Żywotność mieszanki 20°C

Mocny wypełniacz	Podkład	Izolator/ mokro na mokro
30 min	60 min	90 min

*Wyższe temperatury skracają żywotność mieszanki*



Zastosowanie na powierzchniach:	
Szpachlówki poliestrowe 2K	TAK
Podkłady akrylowe rozpuszczalnikowe	TAK
Podkłady epoksydowe rozpuszczalnikowe	TAK
Stara utwardzona warstwa lakieru	TAK
Lakiery i podkłady na bazie wodnej	TAK
Farby i podkłady alkidowe	NIE



Utwardzanie (H435-H405)	20°C	60°C
Odstęp między warstwami	5-10 min	-
Możliwość ponownego nakładania (po przeszlirowaniu)	4 h	40 min
Czas odparowania przed wypalaniem	10-15 min	-
Wolne od kurzu	Bd	Bd
Suche w dotyku	25-30 min	15-20 min
Pełne utwardzenie	4-6 h	40 m
Max odporność chemiczna	12 h	60 m



Osprzęt dysza	Ø
Pistolet grawitacyjny natryskowy	1,6-1,8



Może być pokrywany:	
Podkłady akrylowe rozpuszczalnikowe	TAK
Podkłady epoksydowe rozpuszczalnikowe	TAK
Lakiery i podkłady 1K wodne i rozcieńczalnikowe	TAK
Lakiery akrylowe i poliuretanowe 2K	TAK
Lakiery 1K	TAK



opakowania	W kartonie
1L	12 szt
2,5L	4 szt



Właściwości fizyczne	
Postać	Gęsta ciecz
Zapach	Rozcieńczalnika
Ciężar właściwy	1,5 Kg/L (± 5%)
Lepkość jako wypełniacz	40 sek (± 3) kubek Forda 4/23° C.
Lepkość jako podkład	33 sek (± 3) kubek Forda 4/23° C.
Lepkość jako izolator	20 sek (± 3) kubek Forda 4/23° C.
Ciała stałe	70%
Wydajność m2/L	4-8
V.O.C.	2004/42/CE IIC(e)(540)519



Przechowywanie		>5°C <35°C
W zamkniętych oryginalnych opakowaniach	2 lata	



Aplikacja		
Ciśnienie natrysku	Bar	1,6-2,2
Odległość od elementu	Cm	15-20
Grubość warstwy	µm	>70

Ilość warstw	
Mocny wypełniacz	2-3
Podkład/Izolator/Mokro na mokro	2-3



Środki ostrożności i bezpieczeństwo osobiste
Stosuj odpowiednią ochronę dróg oddechowych. Zaleca się stosowanie pełnej maski z dopływem świeżego zewnętrznego źródła powietrza.



Środki ostrożności i ogólne bezpieczeństwo
Przed użyciem należy zapoznać się z kartą charakterystyki.



Ostrzeżenia
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oparte są na badaniach laboratoryjnych i naszej aktualnej wiedzy. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji produktu w odpowiedzi na postęp technologiczny lub rozwój produkcji. Ze względu na czynniki pozostające poza naszą kontrolą podczas stosowania produktu, informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie stanowią gwarancji określonych specyfikacji produktu ani jego przydatności do konkretnego zastosowania. W przypadku ustalenia odpowiedzialności, będzie ona ograniczona, w odniesieniu do szkód, do wartości dostarczonych i użytkowanych przez użytkownika produktów. Gwarantujemy jednak stałą jakość naszych produktów.